

M/S Arnafjord

Månedrappport - april 2010

Hardanger Fartøyvernssenter

Bjørn Lingener



De første fem omfarene med garnering er blitt festet i båten. Spikrene er knapet, det betyr at de er treskiver under spikerhodene slik at det er mulig å trekke dem ut seinere. Siden huden er festet med trenagler kan de komme i konflikt med skipspikerne. Knapingen gjør det enkelt å fjerne spiker som er i veien under boringen for trenagler.

Under knapen er borehullet ferdig forsenket, etter ferdig opplanking med trenagler kan vi dermed kløyve vekk knapen og slå inn spikerne.

Bildet viser springet i båten, garneringsplanken følger fint båtenes fasong. Vidvinkelen i kameranlinsen forvrenger bildet en del, så det vises mer spring enn det egentlig er i båten.

Garneringen var hovedfokuset i april.

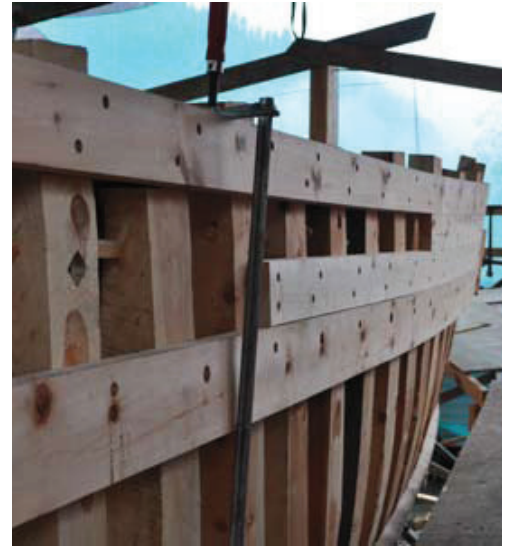
Vi har fått lagt fem omfar med garnering og to omfar med livholt. Mens garneringen er spikret blir livholtene i tillegg festet med 16 mm klinkete bolter. Halvparten av boltene blir klinket på tømmeret. Resten klinker vi på huden når den har kommet.

På forhånd la vi noen hudplanker i "skanseledning", den forhøyete delen av båten.

I hekken skal vi lage vinsere. Vinsene ligger i fortsettelsen av den nedre malgangen i hekken. Siden en ikke klarer å bøye planken rundt hekken, deler man den opp i fire kortere seksjoner og hogger disse i fasong. Ferdig hogget er de bitene vridde som propeller.

Vi venter med de akterste plankene i "skanseledning" til vinsene har kommet på plass. Det gjør det lettere å lage vinsen.

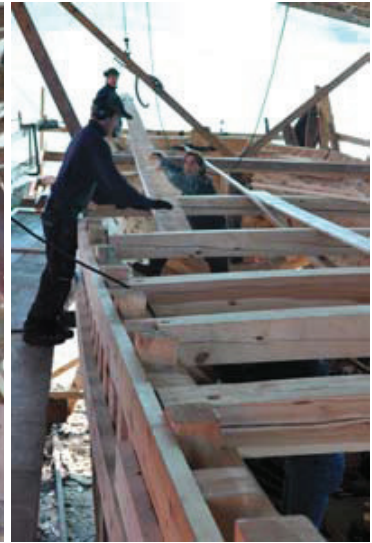
Vi har laget mal til disse og Johannes Heradstveit skal finne emner.



Ved framsteven er de øverste fire plankene spikret fast, vi fortsetter lenger akterover når vinsen har kommet på plass.

Trenagleproduksjon har og begynt. Avkapp av plankemner gir ofte fine trenagler. Bas, en hollender som er med oss for tiden, startet å grovskjære, tørke og delvis høvle ferdig en del av de mange trenaglene vi trenger.

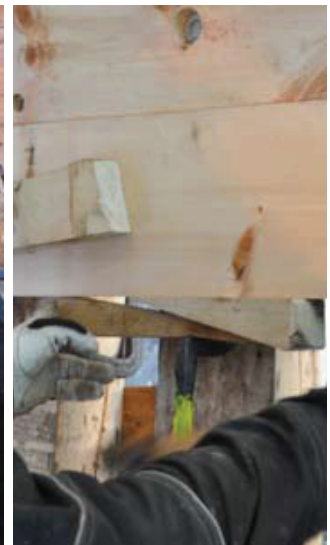
I hekken er det en tydelig knekk mellom hud og skanseledning. Vinsen skal ligge i den nedre delen av hekken helt opp til knekken.



Her følger vi prosessen med å lage livholt. Livholten er 52 mm tykk og dermed kraftigere enn garneringsplankene. Etter at planken er ferdig laget og stimet blir den dratt ut av stimkassen og tredd inn i mellom deksbjelkene. Så blir den bøyet på med en gang.



Med donkraft og eikekiler tvinger vi livholten i fasong.





Et par slag i enden av planken tetter i støten. Når livholten ligger der den skal bores det hull og forsenkninger til spiker og bolter.

Under ser vi hekken og garneringen mot framstevn.

De første fem plankene på bildet er garneringsplank og de neste to er livholter.

På livholten har vi valgt å spikre uten knaper. Spikeren blir satt i framkant av tømmeret og dermed blir det plass til trenaglen i akterkant.



